

FICHE TECHNIQUE

Client : TRANSGOURMET
ARQUES (62)

Installation :

- Réalisation de la production frigorifique pour l'entrepôt et climatisation des bureaux
- CF négative : 34.000m³
- CF positive : 16.000m³
- Quais : 9.000m³
- Bureaux : 1.000m²

Equipements frigorifiques:

Production frigorifique négative :

- 3 centrales GC6 R404A
- 6 caissons d'évaporation Raffel
- diffusion par gaine textile
- Puissance Totale: 400Kw T°-36°C

Production frigorifique positive :

- 2 groupes CIAT LX 2800 R134A
- 16 frigorifères Profroid
- Distribution boucle MEG -8/-4°C
- Puissance Totale: 800Kw

Climatisation des bureaux :

- 4 VRF R410A
- diffusion par 38 gainables
- 2 centrales d'air double flux
- Réseaux d'air vicié et d'air neuf
- Puissance Totale: 100kW

Réalisation de l'affaire : Agence FI 51Lille

Livraison : MAI 2008



L'équipe ARF :

David Hanquiez (Chef d'Agence), Julien De Vrieze (Chargé d'affaires), Pascal Stevens (Responsable Electricité/Automatisme), Théo Bazatuna (Metteur au point), Mathias Renier (Technicien Monteur)



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

➤ Economie d'énergie:

Récupération de chaleur sur les 3 groupes négatifs permettant d'alimenter:

- Boucle MEG41% de dégivrage positive+ réchauffage sol
- Boucle MEG50% de dégivrage négative

➤ Mise en place d'un système Master Froid:

- régulation de chaque poste par fiche
- gestion de l'installation à distance
- traçabilité température
- report d'alarme

➤ Bonne approche du client et bon relationnel:

- prise de commande lot clim
- délestage de l'installation froid
- contrat d'entretien froid et clim

